

Всероссийская олимпиада школьников по физике

Заключительный этап

9-E1-073

ЛЕГКОПЛАВКИЙ МЕТАЛЛ

Название задачи (см. условие)

заполнить печатными буквами!!!

ФИЛАНОВ

Фамилия

АНДРЕЙ

Имя

МАКСИМОВИЧ

Отчество

8-916-470-56-49

Номер вашего мобильного телефона

1. Пишите только с одной стороны листа.
2. Не мните, не сгибайте, не рвите листы.
3. Нумеруйте листы (например, «лист 5 из 8»).

Это лист № 0

Критерий	Баллы	Макс. балл			
<b>1. Измерение плотности</b>		<b>2,5</b>			
1.1. Гидростатическое взвешивание	0,5				
1.1.1. Идея гидростатического взвешивания для измерения объема или компенсационного метода: рисунок или описание экспериментальной установки			0,5		
1.1.2. Формула для связи показаний весов и плотности цилиндра	1,0		1,0		
1.2. Определение плотности					
1.2.1. Измерена масса цилиндра в воздухе и изменение показаний весов при погружении цилиндра в воду (цилиндр не касается стенок и дна) или обоснованно применен компенсационный метод, и вычислена плотность цилиндра $\rho \in [5,3; 6,5] \text{ г/см}^3$ $\rho \in [5,0; 6,8] \text{ г/см}^3$	1,0 (0,5)		1,0		
1.2.2. Измерение объема цилиндра другими способами или не обоснован компенсационный метод, причем $\rho \in [5,0; 6,8] \text{ г/см}^3$	(0,5)				
<b>2. Измерение зависимости <math>T(t)</math> остывания для расплавленного галлия</b>		<b>3,5</b>			
2.1. Присутствует в явном виде указание на то, что микропробирка, в которой происходило плавление галлия в горячей воде, была снаружи осушена (вытерта)	0,5		-		
2.2. Количество измерений в диапазоне от 50 до 25 °C или комнатной температуры (при отсутствии единиц измерения в таблице -0,5):					
2.2.1. $N \geq 10$	3,0		-		
2.2.2. $N \geq 5$	(1,5)				
2.2.3. $N < 5$	(0,5)				
2.3. Измерена комнатная температура	0,0		-		
<b>3. График <math>T(t)</math></b>		<b>2,5</b>			
3.1. Выбран разумный масштаб, оси подписаны и оцифрованы (при наличии графика)	0,4		-		
3.2. Нанесены все экспериментальные точки из таблицы измерений	0,3		-		
3.3. Проведена сглаживающая линия	0,3		-		
3.4. Проведена касательная к участку графика $T(t)$ в точке $T_0 = 30 \text{ }^\circ\text{C}$	0,3		-		
3.5. Определен угловой коэффициент при $T_0 = 30 \text{ }^\circ\text{C}$ $\alpha \in [0,05; 0,15] \text{ }^\circ\text{C/c}$	1,2		-		
<b>4. Кристаллизация</b>		<b>5,5</b>			
4.1. Отмечена связь постоянства температуры содержимого микропробирки после помещения в нее заправки с процессом кристаллизации и определена $T_{\text{крист}} = 29-30 \text{ }^\circ\text{C}$	0,5		-		
4.2. Время кристаллизации					
4.2.1. Отмечена связь начала уменьшения температуры (первое появление показания 28 °C на мультиметре), с окончанием кристаллизации	0,5		-		
4.2.2. Измерено время кристаллизации	1,0				
4.3. Записано уравнение теплового баланса для кристаллизации, в явном виде содержащее время кристаллизации	1,0		1,0		
4.4. Формула для вычисления $\lambda$	1,5		1,5		
4.5. Определена удельная теплота кристаллизации $\lambda \in [70; 90] \text{ кДж/кг}$ $\lambda \in [65; 95] \text{ кДж/кг}$ $\lambda \in [60; 100] \text{ кДж/кг}$	1,0 (0,7) (0,5)		-		
<b>5. Погрешности</b>		<b>1,0</b>			
Приведена обоснованная оценка погрешности:					
5.1. Плотности	0,5		-		
5.2. Удельной теплоты плавления металла	0,5				









ЛЧСТБ  $\lambda_{\text{ср}}$ 

$$\lambda_1 \approx 9,4 \cdot 10^{-3}$$

$$\lambda_2 \approx 9,4 \cdot 10^{-3}$$

$$\lambda_3 \approx 9,6 \cdot 10^{-3}$$

$$\lambda_4 \approx 9,2 \cdot 10^{-3}$$

$$\lambda_5 \approx 9,3 \cdot 10^{-3}$$

$$\Rightarrow \lambda_{\text{ср}} \approx 9,38 \cdot 10^{-3}$$

результат

мВт
°C

Поправки:

$$\lambda = \frac{\lambda_{\text{ср}} (1 - \epsilon_{\text{к}}) (T_2 - T_1)}{m_2} \approx \frac{119,777 \cdot 0,15}{17} + 60,1 \text{ м.к}$$

поправка  $\epsilon_{\text{к}} = 0,15$